

Solution Stoller pour augmenter la garniture des fruits tout en maintenant la fermeté*

Dulsweet apporte de l'azote sous la forme aminique et du potassium, éléments fondamentaux pour une **nouaison correcte des fruits** et une **plus grande capacité de remplissage**, ce qui **garantit une production** qui combine fermeté et °Brix, facteurs essentiels pour une récolte de qualité.

La **Technologie de Formulation Stoller** développée pour **Dulsweet** fournit les macro et micronutriments nécessaires à la croissance continue du système racinaire pendant les phases de fructification et de maturation.

Le **potassium** organique présent dans la formulation est essentiel pour un remplissage et une fermeté corrects du fruit, indispensables à sa viabilité commerciale.



- ✓ Plus grande présence de sucres dans le fruit (°Brix).
- ✓ Réduction des effets adoucissants possibles sur les fruits, ce qui améliore la consistance et la fermeté.
- ✓ Meilleure remplissage des fruits pour une récolte de qualité.
- ✓ Coloration uniforme des fruits.
- ✓ Pourcentage élevé de la production commercialisable.

Technologie de Formulation Stoller

Nutriment	K	N
Contenu	15%	9%
Propriétés physiologiques	Transport des sucres vers le fruit. Accumulation de HC dans le fruit. Osmorégulation. Synthèse des protéines et de l'amidon	Formation de cytokinines. Formation de protéines.

Densité (kg/L): 1,33 ± 0,02
pH: 7,0 – 9,0



*Grâce à la Technologie de Formulation Stoller, nous fournissons une nutrition appropriée qui intervient naturellement dans les processus physiologiques des plantes.

Evidences:

- Fraisier

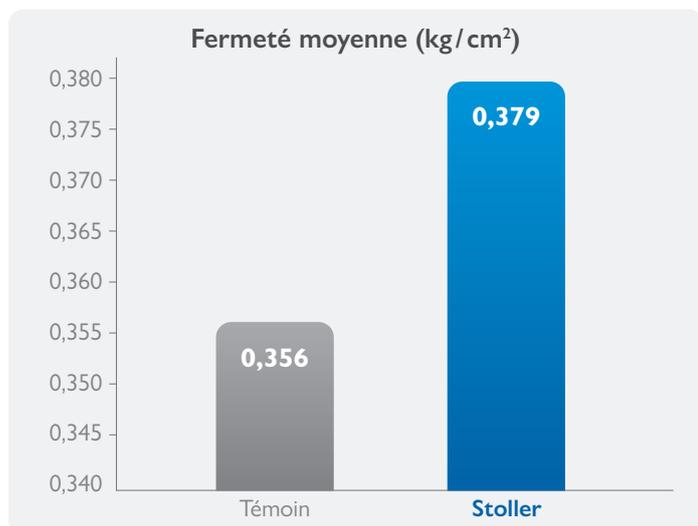


Fig. 1

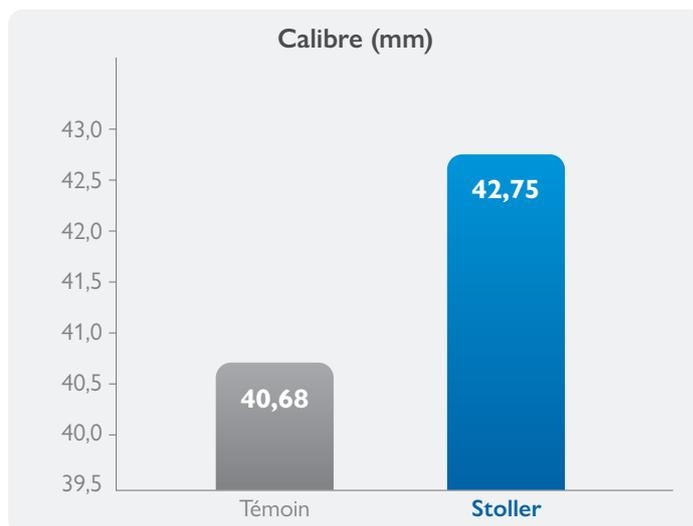


Fig. 2

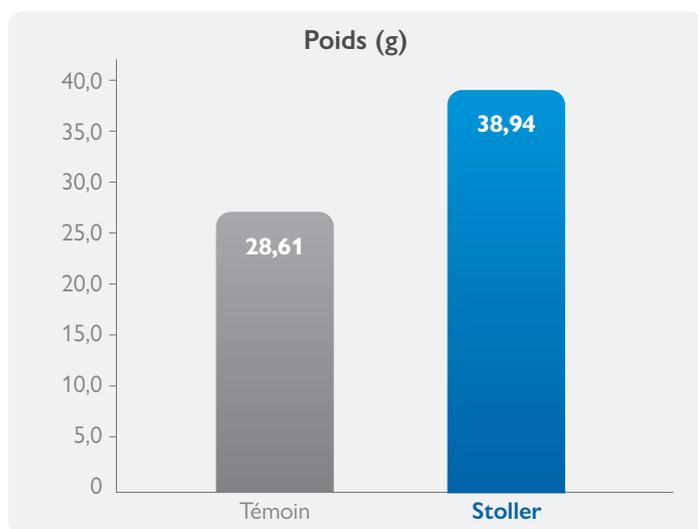


Fig. 3

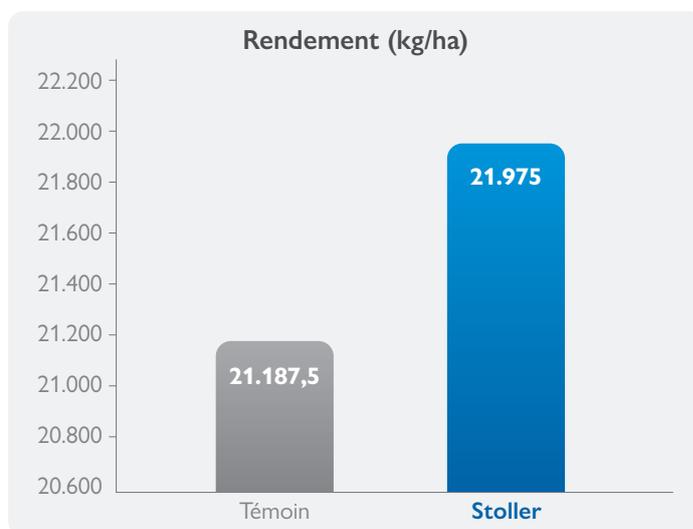


Fig. 4

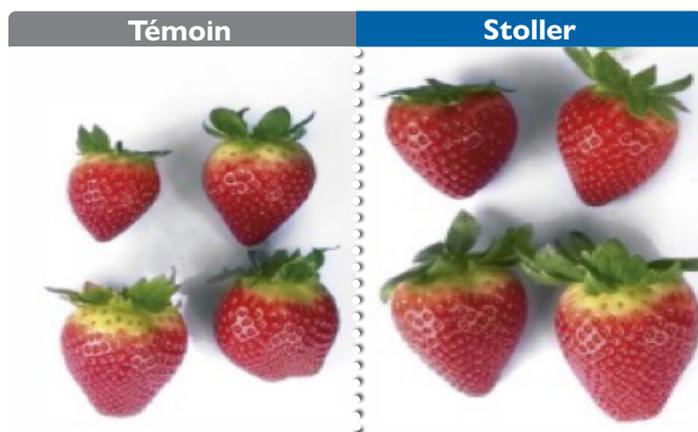


Fig. 5

Comme on peut le voir sur le graphiques, les résultats obtenus dans les parcelles traitées avec **Dulsweet** montrent une plus grande fermeté (Fig. 1) avec une différence de pourcentage de 6,51%, un plus grand calibre (Fig. 2) et un plus grand poids (Fig. 3) des fruits, ce qui se traduit par une plus grande production (Fig. 4).

Dans les images (Fig. 5) nous pouvons voir un exemple des fruits obtenus qui ont une taille plus grande par comparaison avec la parcelle de Témoins.